PackTuning - Планировщик КДМ

Производственный отчёт | Рабочая версия 0.2

Сводка производственного плана

Legacy: исходная стратегия раскроя | Начало: 01.11.2009 13:41

Неполный план: имеются невыполненные ограничения

Выполнено заказов: 8. Неполных: 6. С просрочкой: 2. Суммарная просрочка завершённых частей: 5,539 сут.

Продолжительность: 500,776 ч. Отходы ПРС: 5,8 т.

Рабочая версия 0.2. Результат относится к реализованной модели. Глобальная оптимальность не доказана. Неизвестные исторические коды ремонтов требуют явной карты оборудования.

Тамбур 4270 мм; ножей 6; потеря на нож 10,000 мм; максимальная обрезь 200,000 мм.

Загрузка оборудования

Агрегат	Работа, ч	Переналадки, ч	Работа / горизонт, %
КДМ	91,747	0,000	18,321
ПРС	1,119	0,000	0,223
Листорезка	448,000	0,000	89,461
ККМ	0,000	0,000	0,000

Выполнение заказов

Заказ	Маршрут	Требуется, т	Готово всего, т	Остаток, т	Окончание	Просрочка, сут	Состояние
1	2	90,0	90,0	0,0	01.11.2009 18:40	0,000	Выполнен
2	2	200,0	30,0	0,0	01.11.2009 22:26	0,000	Базовый добор
3	1	800,0	800,0	0,0	17.11.2009 02:28	2,103	Выполнен
4	2	10,0	10,0	0,0	01.11.2009 22:26	0,000	Выполнен
5	3	50,0	0,0	50,0	01.11.2009 13:41	0,000	Неполный
6	2	15,0	0,0	0,0	01.11.2009 13:41	0,000	Базовый добор

PackTuning - Планировщик КДМ

Производственный отчёт | Рабочая версия 0.2

Заказ	Маршрут	Требуется, т	Готово всего, т	Остаток, т	Окончание	Просрочка, сут	Состояние
7	2	100,0	100,0	0,0	04.11.2009 16:05	0,000	Выполнен
8	1	100,0	100,0	0,0	18.11.2009 18:28	0,000	Выполнен
9	2	4,0	4,0	0,0	04.11.2009 16:10	0,000	Выполнен
10	2	70,0	0,3	69,7	04.11.2009 16:11	0,000	Неполный
11	2	15,0	0,0	15,0	01.11.2009 13:41	0,000	Неполный
12	3	70,0	0,0	70,0	01.11.2009 13:41	0,000	Неполный
13	2	12,0	0,0	12,0	01.11.2009 13:41	0,000	Неполный
14	3	10,0	0,0	10,0	01.11.2009 13:41	0,000	Неполный
15	2	6,0	6,0	0,0	04.11.2009 16:11	0,000	Выполнен
16	1	220,0	220,0	0,0	22.11.2009 10:28	3,436	Выполнен

Материальный баланс ролевого картона

Марка	Толщина, мм	Начальный, т	КДМ, т	Переработка, т	Конечный, т	Резерв, т
1	0,500	130,0	81,5	91,5	120,0	120,0
2	0,500	100,0	30,0	0,0	130,0	130,0
1	0,700	12,0	314,3	303,3	23,0	23,0
2	0,900	34,0	22,0	0,0	56,0	56,0
1	0,600	0,0	40,7	40,7	0,0	0,0
2	0,600	0,0	800,0	800,0	0,0	0,0
2	0,700	0,0	10,6	10,6	0,0	0,0
1	0,800	0,0	220,0	220,0	0,0	0,0

PackTuning - Планировщик КДМ

Производственный отчёт | Рабочая версия 0.2

Производственные операции

ID	Агрегат / тип	Заказы	Марка / мм	Начало	Окончание	Вход, т	Выход, т
1	КДМ / Выпуск КДМ	1	1 / 0,500	01.11.2009 13:41	01.11.2009 18:18	0,0	81,5
2	ПРС / Раскрой	1, 1, 1, 1	1 / 0,500	01.11.2009 18:18	01.11.2009 18:40	91,5	90,0
3	КДМ / Выпуск КДМ		2 / 0,500	01.11.2009 18:18	01.11.2009 19:47	0,0	30,0
4	КДМ / Выпуск КДМ	2, 4	1 / 0,600	01.11.2009 19:47	01.11.2009 22:18	0,0	40,7
5	ПРС / Раскрой	2, 2, 2, 4, 4	1 / 0,600	01.11.2009 22:18	01.11.2009 22:26	40,7	40,0
6	КДМ / Выпуск КДМ	3	2 / 0,600	01.11.2009 22:18	03.11.2009 18:28	0,0	800,0
7	Листорезка / Листорезка	3	2 / 0,600	03.11.2009 18:28	17.11.2009 02:28	800,0	800,0
8	КДМ / Выпуск КДМ	8, 7	1 / 0,700	03.11.2009 18:28	04.11.2009 15:30	0,0	314,3
9	ПРС / Раскрой	7, 7, 7, 7	1 / 0,700	04.11.2009 15:30	04.11.2009 16:05	203,3	200,0
10	Листорезка / Листорезка	8	1 / 0,700	17.11.2009 02:28	18.11.2009 18:28	100,0	100,0
11	КДМ / Выпуск КДМ	9, 15, 10	2 / 0,700	04.11.2009 15:30	04.11.2009 16:09	0,0	10,6
12	ПРС / Раскрой	9, 9, 9, 15, 15	2 / 0,700	04.11.2009 16:09	04.11.2009 16:10	7,4	7,2
13	ПРС / Раскрой	10, 15, 15, 15, 15	2 / 0,700	04.11.2009 16:10	04.11.2009 16:11	3,2	3,1
14	КДМ / Выпуск КДМ	16	1 / 0,800	04.11.2009 16:09	05.11.2009 07:53	0,0	220,0
15	Листорезка / Листорезка	16	1 / 0,800	18.11.2009 18:28	22.11.2009 10:28	220,0	220,0
16	КДМ / Выпуск КДМ		2 / 0,900	05.11.2009 07:53	05.11.2009 09:26	0,0	22,0

Схемы раскроя ПРС

№	Полосы, мм [заказ]	Длина, м	Обрезь, мм	Вход, т	Полезно, т	Потери, т
1	1050,000 [1] + 1050,000 [1] + 1050,000 [1] + 1050,000 [1]	42857,143	30,000	91,5	90,0	1,5
2	1050,000 [2] + 1050,000 [2] + 1050,000 [2] + 525,000 [4] + 525,000 [4]	19047,619	20,000	40,7	40,0	0,7

PackTuning - Планировщик КДМ

Производственный отчёт | Рабочая версия 0.2

№	Полосы, мм [заказ]	Длина, м	Обрезь, мм	Вход, т	Полезно, т	Потери, т
3	1050,000 [7] + 1050,000 [7] + 1050,000 [7] + 1050,000 [7]	95238,095	30,000	203,3	200,0	3,3
4	770,000 [9] + 770,000 [9] + 770,000 [9] + 930,000 [15] + 930,000 [15]	3463,203	50,000	7,4	7,2	0,2
5	420,000 [10] + 930,000 [15] + 930,000 [15] + 930,000 [15] + 930,000 [15]	1494,205	80,000	3,2	3,1	0,1

Диагностика

Нет раскроя: марка 2, толщина 0,600 мм. Даже 5 полос максимального формата 420 мм с ножами займут только 2150 мм; требуется не менее 4070 мм.

Заказ 5: 50,000000 т: не найден допустимый раскрой или распределение по полуволнам.

Заказ 10: 69,686217 т: не найден допустимый раскрой или распределение по полуволнам.

Заказ 11: 15,000000 т: не найден допустимый раскрой или распределение по полуволнам.

Заказ 12: 70,000000 т: не найден допустимый раскрой или распределение по полуволнам.

Заказ 13: 12,000000 т: не найден допустимый раскрой или распределение по полуволнам.

Заказ 14: 10,000000 т: не найден допустимый раскрой или распределение по полуволнам.

ППР: 4 интервала сохранены в проекте, но не применяются по настройке «Учитывать ППР» (как в прототипе).

Legacy воспроизводит стратегию выбора раскроев. Для точного исторического воспроизведения используется отдельный LegacyProbe.